

LYFTET



MYCKET ATT TÄNKA PÅ VID KÖP AV KRAN

Vid inköp av en krananläggning är det flera viktiga faktorer att ta hänsyn till. Rätt dimensionerad teknisk utrustning ska införskaffas till den kranen ska användas för, annars riskerar investeringen bli onödigt dyr.

Här följer en kort presentation av några punkter vi brukar gå igenom med dig som kund.

► Krantyp

Behövs lyft för enbart en arbetsstation eller för en större yttäckande transport?

- Svängkranar för lyft på en begränsad yta
- Traverser ger möjlighet till yttäckande lyft
- Gäller det inomhus- eller utomhusdrift?
- Vad ska lyftas?
- Nödvändigt med gångbana på travers t ex för service & underhåll?

► Rätt maskingrupp

Mycket viktigt är att dimensionera kranen rätt så att t ex lyftverket får rätt s k FEM-grupp, som anger ett visst antal teoretiska livstidstimmar i förhållande till användningsintensitet. Uppgifter som behövs för dimensionering;

1. Max lastkapacitet?
2. Medelvikt av aktuell lasthantering?
3. Hur många lyft per timme > antal skift alt. längd arbetsdag > arbetsdagar/vecka?
4. Hur fort måste kranen kunna lyfta respektive förflytta sig?
5. Över vilka ytor måste kranen kunna lyfta och förflytta sig?

► Olika mekaniska och elektriska komponenter

Det finns ett stort urval av olika tillbehör till olika typer av kranar. Några exempel är;

- Elektriska kättingtelfrar kan förses med lyftgränsbrytare. Detta är nödvändigt om det finns risk för att kroken ofta går upp mot telferkroppen. Viktigt är även att tänka på åkgränsläge som bryter kranåk ned till lågfart alt. stopp så att kollision med kranbanans ändläge undviks. Är det flera traverser på samma bana, ska man ha kollisionsskydd för undvika krock av traverser.

- Säkerhetskrok på elektriska kättingtelfrar ger minskad risk för klämskador.
- Traverser kan utrustas med lastindikator-display, där operatör ser hur mycket aktuell last väger.
- Lastkollektivminne i elektrisk lintelfer anger effektiva fulllasttimmar i förhållande till den teoretiska livstidslängden. Ett bra hjälpmedel för att kunna bevaka den dimensionerade livstidslängden på ett lyftverk.

► Motorstyrning

- 2-hastighetsmotorer i låg- resp. högfart
- Frekvensstyrda motorer med steglös hastighet.

Tips: ABUS erbjuder ett ekonomiskt alternativ med AZS/SU2 på 2-hastighetsmotorer, som är en mjukstarts- respektive inbromsningsanordning som ger en mjuk ramp och reducerar övergångsstötar i 2-hastighetsväxlingen.

► Styrning av kran

Ska kranen styras via manöverdon kopplat till kranen eller via radiosändare?

► Tillbehörsutrustning under kranen

Kom ihåg att se över vad ni ska lyfta ert gods med dvs någon form av koppling mellan gods och kranens krok t ex sling eller lyftok.

► Service och underhåll

Lika viktigt som det är att dimensionera kranen rätt, lika viktigt är det att genomföra regelbunden service och underhåll. En dåligt underhållen kran kan vara livsfarlig att använda.

10% RABATT PÅ SVÄNGKRAN

ERBJUDANDE

Köp ABUS svängkran med kättingtelfer och få 10% rabatt.



Prisexempel

Väggsvängkran
LW 250 kg, Armlängd= 3 m
inkl. väggkonsol.
+ Kättingtelfer
GM2 250.6-1 (400V)
med 3 m. lyfthöjd.

► 14 500 SEK

Ord. pris ca 16 100 SEK.

Exkl. moms, frakt & ev. montage.
Reservation för prisändringar pga
valutaförändringar.
Erbjudande t o m 31 mars 2010.

TRÄFFA OSS I GÖTEBORG

► ABUS ställer ut på Underhållsmässan **9-12 mars** i Göteborg, välkommen till monter B10:22. Där visar vi bland annat våra senaste versioner av lätttraverssystem EHB-X och EHB-I.

ABUS hjälper gärna till att prospektera era behov, kontakta oss gärna för mer information. Besök även vår hemsida för att se våra produkter; www.ABUS-Kransystem.se



Kanske lyfte en och annan som arbetar vid Strängbetongs fabrik i Berglanda industriområde i Örebro på ögonbrynen en måndagsmorgon för en tid sedan. I taket hade installerats två nya traverskranar som inte fanns där så sent som vid lunchtid fredagen före helgen.



STRÄNGBETONG FICK TRAVERSLEVERANS UTAN DRIFTSTOPP

– Givetvis medför stillestånd kostnader i form av utebliven produktion i en fabrik som Strängbetong, säger Mats Larsson, säljare vid CARLHAG AB i Karlstad. För det här projektet gällde att vi kom in i lokalen vid fredag lunch, och hela installationen skulle vara besiktigad och klart senast på söndagskvällen. Och det klarade vi. Stilleståndet var bara en halv dag.

Installationen bestod av två traverser med lyftkraft 10 respektive 8 ton och spännvidd på 11 respektive 18 meter, samt en lintelfer med lyftkraften 8 ton. Dessutom levererades två radiostyrningsenheter med samkörningsfunktion, och styrning av betongbaskrar monterades.

– Utrustningen kom på specialtrailers direkt från Tyskland på torsdagen, berättar Mats Larsson.

Installationen skedde i samverkan med personal från Strängbetongs fabrik.

– Jobbet gick som smort och produktionen kunde köra igång som vanligt på måndagsmorgonen, säger servicetekniker Nicklas Adolfsson vid Strängbetong.

Strängbetong är ledande i Sverige inom industriellt tillverkade byggnadssystem med betong som bas.

Företaget, som har 1 200 anställda och omsätter ca 2,5 miljarder kronor, har åtta fabriker i landet, varav alltså en i Örebro. Denna fabrik har tillsammans med fabriken i Kungsör uppdraget att tillverka läktargradängar, bjälklag, väggar, pelare och balkar till svensk fotbolls nya nationalarena, Swedbank Arena i Solna.

Ordern är värd cirka 300 miljoner kronor och är en av Strängbetongs hittills största entreprenader. Totalt kommer Strängbetong att tillverka och montera 77 000 kvm läktargradängar, bjälklag m m. Produktionen startade i oktober 2009, och montagen av elementen på plats påbörjades i februari. Arenan kommer att stå klar under 2012.

– Vi har arbetat med Strängbetong i ungefär tio år, säger Mats Larsson. Sommaren 2006 levererade vi en stororder

i form av fyra Abus traverser typ ZLK 10 ton och en lintelfer tralla på 8 ton tillsammans med radiostyrningar med samkörningsfunktion. Förra året skulle några uttjänta traverser bytas ut, och då valde man åter oss på CARLHAG AB, och det är vi givetvis glada över. Kunder som återkommer är bevis på att de är nöjda.

FAKTA STRÄNGBETONG

Levererade produkter:

	Antal	Lyftkraft ton	Spännvidd m
ZLK	1	10	11
ZLK	1	8	18
Lintelfer tralla	1	8	-

2 st Radiostyrningar typ IRC med samkörningsfunktion

När Müllers lastbilar i Luleå köpte en ny lokal och gjorde om den till verkstad valde man ABUS traverskranar. CARLHAG AB levererade tre nya traverskranar och ordnade dessutom flytt och anpassning av en äldre traverskran från den tidigare lokalen.



MÜLLERS LASTBILAR FLYTTAR IN I NYA LOKALER MED ABUS-TRAVERSER

– Vi svarade även för projektering, konstruktion och montage av allt erforderligt bärande stål för traverskranarnas fyra kranbanor, berättar projektledaren och konstruktören Jonas Höglund vid CARLHAG.

För att minimera antalet pelare i verkstaden fick en del konstruktioner specialutformas. Det var ett omfattande och precisionskrävande arbete.

Installationen gjordes av två servicetekniker från CARLHAG, som tog hjälp av en smed för stålarbetena.

– CARLHAG har gjort ett fantastiskt gott arbete och avlastat oss själva, genom sitt totalansvar och engagemang i detta projekt, säger Curt Jonsson Verkstadschef.

Müllers Lastbilar, som 1998 bildades genom en avknoppning från Bil AB A Müller (bildat 1946) är ett Scaniabolag med försäljning, reservdelar och verkstad på samma ställe. Man erbjuder även Plus24/Assistance-service. Müllers Lastbilar AB är återförsäljare för Scania lastbilar och bussar i hela Norrbotten. Man finns även i Boden, Piteå och Malmfälten. Företaget omsätter ca 130 miljoner per år och har 46 anställda.

Den officiella invigningen av den nya lastbilsverkstaden sker den 12 mars.

FAKTA MÜLLERS LASTBILAR

Levererade produkter:

- 1 st ABUS ELV 3,2 t, sp 6870 mm
- 1 st ABUS ELV 3,2 t, sp 6870mm
- 1 st ABUS ELV 2,5 t, sp 6000mm
- 1 st flytt/anpassning av befintligt traverskran
- 100 m strömbana ABUS KBH 4/40
- 3 st radiostyrning, Åkerströms Jupiter
- Ca 30 ton kranbanor

KONTAKTA OSS



Stråtgatan 5, 653 43 Karlstad
Telefon 054-55 57 70
Telefax 054-55 57 75
info@carlhag.se
www.carlhag.se

Örebro Telefon 019-17 22 90
Timrå Telefon 060-52 54 20
Gävle Telefon 026-25 22 90
Piteå Telefon 0911-144 50
Umeå Mobil 070-27 63 199

Effektiv materialhantering från 0 till 100 ton

- Krankomponenter
- Traverser
- HB-system
- Skensystem
- Svängkranar
- Telfrar
- Elkomponenter

MISSA INTE...

B10:22

... VÅR MONTER PÅ SVENSKA MÄSSAN I GÖTEBORG 9-12 MARS!

SE VÅR TELFERFAMILJ!

FRI ENTRÉ
www.underhall.se



UNDERHÅLL®

ABUS TRAVERS KRANAR

FYRA OLIKA TYPER

— SAMMA HÖGA KVALITET



Enbalkstraverser

ABUS enbalks traverskranar erbjuds med valsad profilbalk eller svetsad lådbalk. Oavsett modell så krävs lite utrymme vilket ger en optimal lyfthöjd. Lyftkapacitet går att få upp till 16 ton beroende på spännvidd.



Tvåbalkstraverser

ABUS tvåbalks traverskranar kan erhållas med valsad profilbalk eller svetsad lådbalk. Lyftkapacitet upp till 100 ton är möjligt vilket också är ABUS högsta kapacitet. Här erbjuds optimala kundlösningar som t.ex. serviceplattform, gångbana, höga kranåکشastigheter, hjälplyftverk mm.



Underhängande kranar

ABUS underhängande traverskranar finns med valsad profilbalk eller svetsad lådbalk. ABUS underhängande traverskranar fästs i t.ex. taket. Fördelen är att detta ger minimala åkverksmått och därmed bästa möjliga utnyttjande av lokalen. Lyftkapacitet går att få upp till 8 ton beroende på spännvidd.



Konsoltraverskranar

ABUS konsoltraverskranar finns enbart med svetsad lådbalk. Dessa traverser ska arbeta på en nivå under större traverskranar för att säkerställa ett friktionsfritt materialflöde. Lyftkapacitet går att få upp till 5 ton beroende på utliggning av arm.

ABUS ENBALKSTRAVERS GM5000.E NU UPP TILL 16 TON!

ABUS vidareutvecklar sin lintelferserie modell GM5000.E och presenterar en underhängande tralla upp till 16 t. i FEM 1Am. Detta innebär att ABUS nu kan erbjuda enbalkstraverser upp till 16 t. Detta är ett mycket ekonomiskt alternativ, som tidigare krävde tvåbalkstraverser. Kontakta oss för mer information.

