

# LYFTET



## ABUS LÄTTRAVERSSYSTEM — KOSTNADSEFFEKTIV PROFILERING

**ABUS profiler, som utgör lätttraverssystemen, är kompakta profiler och som tillsammans med upphängningar & löpvagnar ger ett traverssystem med låg bygghöjd och kostnadseffektiva samt rationella lösningar.**

Balkarna tillverkas genom att två kallvalsade symmetriska profildelar svetsas samman och som ger en höghållfast profilbalk. ABUS lätttraverssystem finns att få med lyftkapacitet från 80 kg upp till 2,0 ton. På sidan 4 ser ni en sammanställning av produktutbudet.

### Planeringsinformation för lätttraverssystem

Det finns flera punkter som är viktiga för att erhålla en optimal teknisk och ekonomisk lösning. Nedan följer en enkel sammanställning för denna planering;

**1** Krävs linjetransport eller yttäckande transport? Enkelbanor, t ex ESB, ger lyftmöjlighet utmed en linje medans 2 enkelbanor med en tvärgående kranbalk ger yttäckande lyftmöjligheter t ex EHB. Se sidan 4 för de olika modellerna.

- 2** Upphängningar i existerande konstruktioner t ex tak eller med fristående stålkonstruktion? Detta påverkar möjliga upphängningspunkter och därmed vilka profiler som kan användas.
- 3** Banlängd och spännvidd dvs hur stor yta är det som behöver täckas med lätttraverssystemet.
- 4** Vilken lyftkapacitet och lyfthöjd är nödvändigt?
- 5** Är det flera arbetsstationer som behöver lyfta samtidigt? Med flera traverser på samma bana undviker man väntetid.
- 6** Vid laster från och med 1000 kg och traversbalkslängder från 6 meter rekommenderar vi eldrift av tvärråk av kättingtelfern samt traversbalksförflyttning. Det blir då tungt att manuellt hantera last/kran vid förflyttning.



Upphängning via fristående stålkonstruktion



Upphängning i existerande takkonstruktion

### PROFILVAL

Beroende på lyftkapacitet, spännvidd och antal möjliga upphängningspunkter har ABUS 3 olika profiler att tillgå ▶



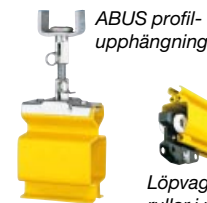
Profiltyp HB160



Profiltyp HB200



Profiltyp HB250



ABUS profil-upphängning

Löpvagnen rullar i profilen

**10% RABATT**  
KÖP SVÄNGKRAN ELLER LÄTTRAVERSSYSTEM INNAN 30 OKTOBER 2010

Givetvis hjälper vi till med rådgivning. Kontakta oss gärna och se även vår hemsida [www.ABUS-Kransystem.se](http://www.ABUS-Kransystem.se) för mer information. Där finner ni också förfrågningsunderlag för bland annat lätttraverser, som också tjänar som en planeringsinformation.

## MILJÖCERTIFIERING KLAR I KUNGSBACKA

Den 27 augusti 2010 genomfördes miljörevision av ackrediterade AAA Certification AB på JJAB i Kungsbacka, med godkänt resultat. Därmed är vi miljöcertifierade enligt ISO 14001.

Huvudansvarig för projektet har varit Patrik Nordström som på konsultbasis i företaget Assured Consulting hjälpt oss från grunden. Arbetet startade upp för mer än 10 år sedan med rutiner och beskrivningar. Patrik har på ett erfaret och entusiastiskt sätt lett oss fram till vår första certifiering, tillsammans med JJ Gruppens kvalitets- och miljöansvariga, Dick Mennerdahl och Leif Snare.

**”...ett delmål i ett ständigt pågående förbättringsarbete...”**

Den första miljörevisionen är ett delmål i ett ständigt pågående förbättringsarbete som går ut på att analysera företagets totala miljöbelastning, hitta förbättringspotential och sätta mål för det fortsatta miljöarbetet. Det kan till exempel handla om att minska energiförbrukningen i produktionen, köpa ”grön” el, införa källsortering eller förnya företagets vagnpark. I miljöarbetet ingår även att påverka leverantörerna mot både miljömässigt bra produktion som mot tillverkning av produkter som är miljövänliga.

Nästa steg blir att under hösten fortsätta miljöcertifieringsarbete för alla bolagen i JJ Gruppen samt att påbörja arbetet med kvalitets certifiering enl ISO 9001 och arbetsmiljöcertifiering enl ISO 18001. Arbetet kommer att pågå parallellt och målet är att samtliga bolag inom JJ Gruppen skall vara certifierade inom alla kategorier till nästa sommar.



# MODERNA LYFT GER ANRIKT VERKSTADSFÖRETAG FLYT

**Fredriksons Verkstads AB är ett gammalt anrikt företag, beläget intill den vackra hamnen i Vadstena. Företaget grundades 1917 och var från början en traditionell mekanisk verkstad. Idag är Fredriksons mest känt för sina conveyersystem till livsmedels- och läkemedelsindustrin.**

Fredriksons omsätter 430 miljoner SEK och har drygt 200 medarbetare sysselsatta med plåtbearbetning, svetsning och skärning bearbetning i framför allt rostfritt stål och aluminium. Efterhand som företaget utvecklats till systemleverantör har man även byggt upp en utvecklingsavdelning och en avdelning för systemmontage.

### Lyftlösningar från LyftTech

När det gäller lyftlösningar har Fredriksons samarbetat med LyftTech i Norrköping ända sedan 80-talet. LyftTech har bland annat levererat traverser till plåtverkstaden, svängkranar till montageavdelningen och skensystem till packavdelningen. LyftTech har även totalansvar för service och underhåll på samtliga lyftsystäm genom ett heltäckande serviceavtal.

Att både Fredriksons och LyftTech är systemleverantörer och tänker på samma sätt underlättar säkert den ömsidiga förståelsen. Torgny Granberg är produktionschef på Fredriksons och han har bara positiva saker att säga om samarbetet:

– Jag tycker det fungerar mycket bra. LyftTech är kompetenta och lyhörda för våra behov, och hjälper oss utforma moderna lyftlösningar som ger bra flyt i produktionen. Vi får bra och snabba svar på vår frågor. Det ger en flexibilitet som passar oss, säger Torgny Granberg.

### Fria händer

Magnus Romgren, försäljningsingenjör på LyftTech i Norrköping, håller med:

– Fredriksons beskriver ett behov eller problem och sedan får vi mer eller mindre fria händer att föreslå lösningar, säger han. Det är tacksamt och roligt att jobba med en kund som ger oss så stort förtroende.

Den senaste lösningen som LyftTech levererat består av två ABUS pelarsvängkranar typ LS till montageavdelningen, som nu är uppe i hela 16 svängkranar, en för varje arbetsplats.

– Vi funderade på lätta traverser först, men efter diskussioner med LyftTech kom vi fram till att svängarmar är det mest optimala, avslutar Torgny Granberg innan han skyndar in i nästa möte.



### KONTAKTA OSS



Tryckarevägen 10 A  
434 37 Kungsbacka  
Telefon 0300 566 570  
Telefax 0300 566 580  
E-post: [jjab@jjgruppen.se](mailto:jjab@jjgruppen.se)

**Kungsbacka**  
Ingenjörfirman Jan Johansson AB: tel. 0300 566 570

**Norrköping**  
LyftTech AB: tel. 011 10 01 92

**Kristianstad**  
LB TeknikLyft: tel. 044 12 62 30

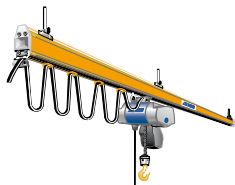
[www.jjgruppen.se](http://www.jjgruppen.se)

# LÄTTRAVERSYSTEM

## Enkelbana - ESB

Linjär transport

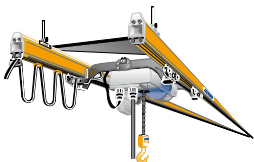
- Lyftkapacitet max 2000 kg
- Möjligt med kurvor
- Stora upphängningsavstånd



## Dubbelbana - ZSB

Linjär transport

- Lyftkapacitet max 2000 kg
- Optimal lyfthöjd
- Stora upphängningsavstånd



## Enbalkstravers - EHB-X

Yttäckande transport

- Lyftkapacitet max 1000 kg
- Extra lyfthöjd genom uppbockad kran
- Låg egenvikt med mycket kompakta byggmått



## Enbalkstravers - EHB

Yttäckande transport

- Lyftkapacitet max 1000 kg
- Spännvidd max 10 m
- Låg egenvikt och bygghöjd



## Tvåbalkstravers - ZHB

Yttäckande transport

- Lyftkapacitet max 2000 kg
- Spännvidd max 12 m
- Optimal lyfthöjd



## Tvåbalkstravers - ZHB-X

Yttäckande transport

- Lyftkapacitet max 2000 kg
- Spännvidd max 8 m
- Extra lyfthöjd genom uppbockad kran



## Tvåbalkstravers - ZHB-3

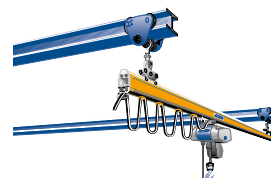
Yttäckande transport

- Lyftkapacitet max 1600 kg
- Spännvidd max 22 m
- Lägre bygghöjd jämfört med travers



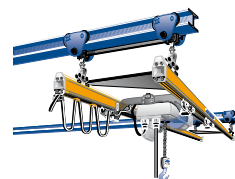
## Enbalkstravers EHB-I

- Lyftkapacitet max 1000 kg
- Prisvärd lösning
- Enkelt montage



## Tvåbalkstravers ZHB-I

- Lyftkapacitet max 2000 kg
- Möjligt med elektriskt åkverk
- Optimerad lyfthöjd



# KÄTTINGTELFAR

Lättraverssystemen utrustas med ABUS prisvärda kättingtelfer ABUCompact, som finns i över 100 olika versioner och möjliggör en optimal kundanpassning och därmed en optimal ekonomi.



### Modell GMC

- 1-fas 230V
- Lyftkapacitet 100 kg alt. 200 kg
- Steglös lyfthastighet upp till 12 m/min beroende på lyftkapacitet



### Modell GM2

- 3-fas 400V
- Lyftkapacitet 80 kg upp till 630 kg
- Tvåstegs lyfthastigheter upp till 20 m/min beroende på lyftkapacitet



### Modell GM4

- 3-fas 400V
- Lyftkapacitet 250 kg upp till 1250 kg
- Tvåstegs lyfthastigheter upp till 20 m/min beroende på lyftkapacitet



### Modell GM6

- 3-fas 400V
- Lyftkapacitet 630 kg upp till 2500 kg
- Tvåstegs lyfthastigheter upp till 16 m/min beroende på lyftkapacitet



### Modell GM8

- Manöverspanning 3-fas 400V / 48V
- Lyftkapacitet 800 kg upp till 4000 kg
- Tvåstegs lyfthastigheter upp till 20 m/min beroende på lyftkapacitet