



Välj rätt lyftutrustning - få bättre totalekonomi



ABUS traverser typ ELV och svängkranar typ VS i effektivt produktionssamarbete. Rätt dimensionerad utrustning ger hög kvalitet och lång livslängd.

ABUS RÄKNAS SOM en av de större tillverkarna i Europa. Ledstjärnorna hög kvalitet och servicevänlighet har givit ABUS dess framgångar.

En viktig aspekt för dimensionering av en kran är att en telfer dimensioneras i rätt maskingrupp med avseende på användning. Det är viktigt att rätt telferstorlek och typ används på rätt plats. Normalt är en telfer dimensionerad för en teoretisk livslängd på tio år (enligt FEM 9.511). En telfer som används i en intensivare produktion än den är konstruerad för kommer att utsättas för snabbare förslitning med omfattande reparationer och stillestånd

samt uppfyller inte avsedda säkerhetsnormer. Det är därför viktigt att välja rätt produkt redan vid inköpstillfället. Viktigt är också att vid service kontrollera och dokumentera återstående teoretisk livslängd sk SWP (Safe Working Period). En hjälp för att kontrollera aktuellt driftstatus är en drifttidmätare.

I andra länder i Europa t ex Tyskland är det lag på att ange aktuell drifttid vid varje servicetilfälle, något som även är under diskussion att eventuellt införa i Sverige.

Givetvis står ABUS personal till ert förfogande för att säkerställa att ni använder rätt utrustning på rätt plats. ■

ABUS Svängkranar effektiviserar arbetsplatsen



ABUS svängkranar typ LS (pelarsvängkran) och LW (väggsvängkran)

ABUS SVÄNGKRANAR har lyftkapacitet från 80 kg upp till 6,3 ton. Det omfattande standardprogrammet tillgodoser kundens unika behov och olika driftförutsättningar.

Som telfer finns kättingtelfer upp till 4,0 ton alternativt lintelfer upp till 6,3 ton. ABUS nya kättingtelfer ABUCompact är utvecklad efter ABUS viktigaste ledstjärnor, kvalitet och servicevänlighet. Tillsammans med ABUS välbeprövade svängkranskonstruktioner så erhåller kunden en mycket bra lyftanordning med lång livslängd, låg totalekonomisk kostnad och säkra produktionslyft.

ERBJUDANDE! Beställ ABUS svängkran med kättingtelfer - få med drifttidsräknare utan kostnad

Erbjudandet gäller vid beställning till och med 31 oktober 2005.

Värde cirka
1.000 SEK.



Med drifttidsräknare kan SWP beräknas exakt.

Contiga expanderar i stål och



Till vänster Birger Karlsson, KAMAB, och till höger Mikael Palm, Contiga. Företaget tillverkar stål- och betongelement för byggindustrin.



”Ökad efterfrågan på byggelement gör att vi utvidgar under 2005”

Mikael Palm är fabrikschef på Contiga i Norrtälje. Enligt Mikael behöver Contiga både nyanställa personal och nyinvestera i lyftutrustningar för att klara den ökade efterfrågan från byggindustrin. Främst är det bostadsprojekt, kommersiella lokaler och skolor som byggs.

Stål- och betongelement är ryggraden i Contigas verksamhet. För att göra hanteringen av elementen så smidig som möjligt har man förnyat lyftutrustningarna och ersatt dem med ABUS-lyftar. Främst gäller det traverser i tillbyggnaden.

ABUS-leveranser 2005

Senaste leveransen gjordes våren 2005. Under hösten kommer kompletteringar att göras. Det blir till exempel nya skensystem i snickeriet som bland annat underlättar hanteringen av träskivor.

Framtida utveckling

Mikael Palm och Contiga rustar för framtiden. Utvecklingen går mot prefabricerade betongelement som minskar byggfukt och kortar byggtiderna. Sammantaget ger det en bättre slutprodukt.

Fördelar med ABUS och KAMAB?

Enligt Mikael Palm är ”priset viktigt men på sikt är faktorer som leveranssäkerhet, geografisk närhet och KAMABs uppföljning mycket betydelsefulla”. På frågan om hur KAMAB skött sina åtaganden blir svaret kort och gott: ”Allt har funkad klockrent från start till mål.”



En av 2 x 10-tonstraverserna hanterar Contigas stål

TEKNISKA DATA

1 st ELK 10-tonstravers.
Spännvidd: 25 455 mm
Egenvikt: 8 355 kg.

På samma bana:
1 st 2 x 10-tonstravers ZLK
Egenvikt: 16 700 kg.
Strömbana: Vahle 50 m ASL 4/100 Amp.

Utomhus:
1 st ZLK 2 x 10-tonstraverser.
Spännvidd: 25 455 mm.
Egenvikt: 16 700 kg.
Strömbana: Vahle 60 m ASL 4/100 Amp.

Dessutom ingår radiostyrningar från Åkerströms.

För ytterligare information, kontakta oss på KAMAB:

Telefon 08-540 691 80. Fax 08-540 605 66.

E-post: info@kamab.nu

Internet: www.kamab.nu

betong med våra utrustningar



balkar.



En travers lyfter ett byggelement.



Åkerströms Radiostyrningar kompletterar Contigas lyftutrustningar.

SL Infrateknik underhåller nya pendeltåg med vår hjälp

I Bro utanför Stockholm bygger SL Infrateknik underhållshallar för de nya pendeltågen, X 60. SL har genomgående investerat i ABUS-traverser för lyften.

Per-Erik Berglund är produktionsledare för SL:s projekt "Brodepån". Han nämner att de nya tågen har huvuddelen av sin utrustning på taket i stället för undertill. Skälet är att tågen ska passa de lägre perrongerna.

Därför passar ABUS-utrustningarna

Placeringen på taket och lyfthöjden var två av orsakerna till att man valde ABUS och KAMAB. I kraven ingick att traverserna skulle ha både "hög lyfthöjd och låg konstruktionshöjd". Dessa krav klarade ABUS, enligt Per Erik Berglund.

Andra fördelar för oss?

Andra fördelar som Per-Erik B betonar är vår förmåga att anpassa oss till ändrade förutsättningar under byggtiden. Avslutningsvis säger han att priset och servicen ligger på rätt nivå vilket vi tackar för och hoppas kunna leva upp till också i kommande uppdrag.



Överst en travers med Wampflers gula strömbana synlig nedtill.



Två ELS 5-tonstraverser med spännvidder på över 25 meter.

TEKNISKA DATA

2 st ELS 5-tonstraverser.
Spännvidd: 25 460 mm.
Egenvikt: 7 750 kg/travers.
7-polig, plastkaplad strömbana:
114 m Wampfler, 60 Amp.
2 Radiostyrningar från Åkerströms.

1 st ELV 10-tonstravers.
Spännvidd: 8 535 mm.
Egenvikt: 2 900 kg.
5-polig, plastkaplad strömbana:
28 m Wampfler, 60 Amp.
1 Radiostyrning från Åkerströms.



SL:s nya lokaltåg X60 som premiärvisades våren 2005.
(Fotot är från Johan Hellströms lokaltågssida.)

B

Ny robust radiostyrning från Åkerströms

ÅKERSTRÖMS LANSERAR NU två nya serier sändare för trådlös radiostyrning av lyftdon, kranar och andra mobila enheter. Sändarna är framtagna för att klara krävande industrimiljöer med höga krav på säkerhet och tillförlitlighet.

Remotus Mercury är en knappsändare framtagen för att lösa kundunika krävande tillämpningar med speciella behov såsom individuella frekvenser och specialfunktioner. Knappsändaren Remotus Jupiter är en standardsändare som täcker behoven för de flesta applikationer och använder det generella frekvensbandet. Sändarna är IP65-klassade, vilket innebär att de är vatten- och dammtäta och kan användas både inom- och utomhus. En membranventil gör att sändarna klarar snabba och stora temperaturväxlingar; eventuell kondens släpps ut men ingen fukt kan tränga in. Ett gummiskydd gör att de dessutom är extra stöttåliga.

Mercurysändarna är uppbyggda med en ny modulär design som gör dem enkla att anpassa efter kundens behov. Konfigurationen av Jupiter- och Mercurysändarna görs enkelt via knappsatsen eller via dator. Konfigurationen lagras sedan på ett CIM-kort (Configuration Information Module) som lätt kan flyttas över till en annan sändare.

Ergonomin har varit viktig i utformandet av sändarna. Knapparna är utformade för att kunna manövreras även



med grova handskar och en handrem ger ett stadigt stöd. Lysdioder på varje knapp visar vald funktion.

Remotus Mercury lanseras nu i tre varianter; Mercury 10 som har tio knappar av tvåstegstyp vilket ger dubbla funktioner på varje tryckknapp, Mercury 9RS som har nio knappar av tvåstegstyp och ett vred och kan programmeras att ha upp till arton funktioner/kommandon i fyra lägen. Mercury 12 med tolv knappar av tvåstegstyp är speciellt framtagen för mobila enheter.

I Jupiterserien lanseras nu Jupiter 8 och Jupiter 10 som har åtta respektive tio knappar av tvåstegstyp. ■

Vattenfalls över 60 år gamla 85 tons travers renoverades till nyskick av ProCranes Tack vare traversen kunde kraftverket renoveras!

– **ALLT ELEKTRISKT** och elektroniskt byttes ut av ProCranes under renoveringen av lyftutrustningen. Och hjälplyftet har bytts ut mot en skinande ny ABUS telfer. Dessutom kan man numera köra traversen med hjälp av modern radiostyrning från distans, direkt på golvet där lyften sker, berättar Rolf Johansson, projektledare för den stora ombyggnationen av Vattenfalls kraftstation i norrländska Leringsforsen. Han är anställd i det av Vattenfall ägda konsultföretaget Swedpower i Sundsvall.

Det är inte någon liten stålpläs som går på rälsen i taket i turbin- och generatorhallen. 85 ton klarar den gamla "damen", trots att hon är lika gammal som själva kraftverket – alltsammans byggdes för mer än 60 år

sedan år 1944.

– Vi bygger om och renoverar hela kraftverket under det planerade driftstoppet. Hela turbinen och generatorerna lyfts för totalrenovering, fortsätter Rolf Jansson. I dessa kritiska lyft hamnade vi strax under maxkapaciteten för traversen, nästan 85 ton!

Före renoveringen hade den gamla traversen stått oanvänd i flera år. För de nödvändiga mindre lyften under den perioden har en nyare och mindre travers använts. Men för de riktigt stora lyften som nu görs behövs den stora gamla traversen, så en renovering eller utbyte var helt nödvändigt.

Hela ombyggnationen av traversen har slutbesiktigats utan problem.

– Swedpower och Vattenfall är

väldigt nöjda med ProCranes arbete. Att bygga om en gammal travers är ju betydligt svårare än att bara byta ut mot en ny. Men priset för renovering är betydligt trevligare, avslutar Rolf Jansson. ■



Totalrenoverad pryder den mer än 60 år gamla traversen sin plats i vattenkraftverket. Med ABUS hjälplyft samt elektronik och radiostyrning från 2000-talet har ProCranes gjort den både mer lättmanövrerad och betydligt säkrare att använda!